

VISCOFLUX lite Fassentleerungssystem



Mehr als nur Pumpen



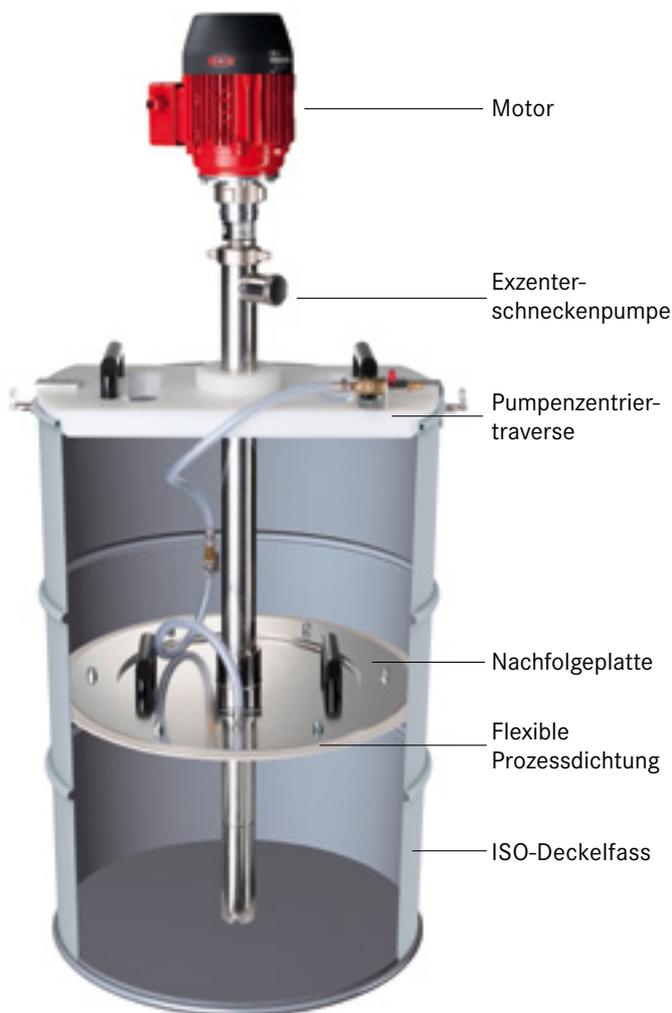
Neu!
Ex-Version für
Seecontainer-
Fässer



VISCOFLUX lite

Der FLUX-Spezialist zur Förderung höher viskoser, gerade noch fließfähiger Medien

Das Fassentleerungssystem VISCOFLUX lite dient der Förderung höher viskoser, gerade noch fließfähiger Medien aus ISO-Deckelfässern und Seecontainer-Fässern. In der Ex-Ausführung eignet es sich auch zum Einsatz in Ex-Bereichen der Zone 1 und zum Fördern unterschiedlichster brennbarer Medien (Zone 0/1). Die Entleerung erfolgt schonend und kontinuierlich. Wie auch beim VISCOFLUX und VISCOFLUX mobile liegt die im Fass verbleibende Restmenge bei < 1 %.



Funktionsbeschreibung

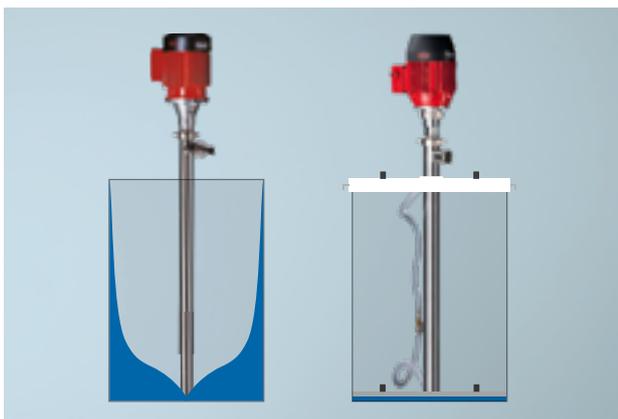
Das Fassentleerungssystem VISCOFLUX lite besteht aus einer FLUX Exzenterschneckenpumpe mit Motor, einer Pumpenzentriertraverse und einer Nachfolgeplatte mit Prozessdichtung. Die Nachfolgeplatte wird auf das Fördergut im Fass aufgelegt, die Pumpenzentriertraverse darüber auf dem Fass befestigt. Die Pumpe wird nun durch die Öffnung der Pumpenzentriertraverse und die Führung der Nachfolgeplatte bis auf den Fassboden geführt. Bei der Förderung mit der Exzenterschneckenpumpe entsteht ein Unterdruck, wodurch sich die Nachfolgeplatte absenkt. Durch die flexible Prozessdichtung der Nachfolgeplatte bleibt nahezu kein Medium an der Fasswand zurück. Das Fördergut wird zudem hermetisch abgeschlossen. So erreicht das VISCOFLUX lite eine Entleerung mit einer Restmenge von < 1 %. Nach dem Fördervorgang wird die Nachfolgeplatte durch Druckluft vom Fassboden gelöst.



Montage Nachfolgeplatte mit Prozessdichtung.*



Montage Pumpenzentriertraverse.*



Erhebliche Restmengenreduzierung beim Entleeren mit VISCOFLUX lite.



Schnell montierbar durch wenige Systemkomponenten.*

* Anwendung im nicht Ex-Bereich

Produkt-Merkmale

- ▶ Fördert höher viskose, gerade noch fließfähige Medien
- ▶ Flexible Prozessdichtung sorgt dafür, dass nahezu kein Medium an der Fasswand zurückbleibt
- ▶ Verbleibende Restmenge im Fass von < 1 %
- ▶ Mobil einsetzbar, einfacher Transport zum Fass
- ▶ Exzenterschneckenpumpe für materialschonende, turbulenzarme und pulsationsarme Förderung
- ▶ Kombination aus Pumpe und Motor individuell auf das zu fördernde Medium auslegbar (Baukastenprinzip)
- ▶ Nachfolgeplatte schließt zum Medium luftdicht ab
- ▶ Versionen für den Einsatz im Ex-Bereich Zone 0/1 erhältlich 

Medien-Beispiele

- ▶ Gerade noch fließfähige Medien
- ▶ Weiche Schmierfette bis NLGI-Klasse 2 (z. B. Maschinenfette)
- ▶ Ausgleichsmasse
- ▶ Grundstoffe für Farben und Lacke
- ▶ Lösungsmittelbasierte Verschnittpasten
- ▶ Beschichtungsmasse (Grundierung)
- ▶ Klebstoffe/Baukleber/Fixiermassen
- ▶ Korrosionsschutzgele

Technische Daten

- ▶ Für Exzenterschneckenpumpen mit Außendurchmesser: 54 mm, Ex-Versionen 50 mm
- ▶ Konzipiert für ISO-Deckelfässer mit einem Innendurchmesser von 571,5 mm und Seecontainer-Fässer mit Innendurchmesser oben 540 mm und unten 571 mm
- ▶ Förderleistung bis zu 50 l/min, Ex-Version max. 30 l/min abhängig von Viskosität und Fließverhalten des Mediums 
- ▶ Systemabmessungen:
Systemhöhe montiert: ca. 1.500 mm
- ▶ Erforderliche Raumhöhe für Aufbau: ca. 2.200 mm
- ▶ Ex-Kennzeichnung (VISCOFLUX lite Ex): II 1 G IIB TX



Abfüllen von Hochtemperatur-Schmierfett.*

Vorteile

- ▶ **Ressourcenschonend – Restmenge von < 1 %**
effiziente Nutzung des Mediums und geringerer Entsorgungsaufwand
- ▶ **Ex-Versionen erhältlich** 
für Anwendungen in Zone 0/1
- ▶ **Kontinuierliche, schonende Förderung**
keine Strukturveränderungen der Medien
- ▶ **Maßgeschneiderte Lösung**
durch individuell wählbaren Antriebsmotor in Verbindung mit der passenden Exzenterschneckenpumpe
- ▶ **Schnelle Reinigung**
dank Zerlegbarkeit mit wenigen Handgriffen
- ▶ **Prozess-Sicherheit**
auch bei Entleerung mit zeitlichen Unterbrechungen des Fördervorgangs durch hermetische Abdichtung des Mediums
- ▶ **Hohe Flexibilität**
durch geringe Aufbauhöhe – auch geeignet für Arbeitsräume mit vergleichsweise geringer Raumhöhe
- ▶ **Einfache Erweiterung**
durch umfangreiches Zubehörprogramm (Durchflussmesser, Schläuche und Armaturen usw.)
- ▶ **Schnell montierbar**
durch wenige Systemkomponenten

Hinweis

Weitere Varianten der VISCOFLUX-Familie: VISCOFLUX und VISCOFLUX mobile S zur Förderung hochviskoser, nicht mehr fließfähiger Medien (siehe separate Prospekte).



Restmenge im Fass < 1 %.*

* Anwendung im nicht Ex-Bereich



More than just pumps

Today the FLUX name is recognised around the globe as the trademark for top standards in pump technology. Everything started with the invention of the electric drum pump in 1950. Nowadays FLUX has an extensive range of products each of which can be customized. FLUX pumps are used for example in the chemical and pharmaceutical industries; in machinery and plant engineering as well as companies in electroplating, wastewater treatment and the food sector.

Whether single-product or system solution – FLUX quality is synonymous with a long service life, excellent economy and maximum safety.

In addition to the excellent product quality FLUX customers appreciate the superb level of expertise our staff has to offer as well as their genuine customer focus.

These days FLUX-GERÄTE GMBH supplies pumps to almost 100 countries around the globe.