

# VISCOFLUX Fassentleerungssystem



Mehr als nur Pumpen



# VISCOFLUX

Der FLUX-Spezialist für hochviskose Medien

Das einzigartige Fassentleerungssystem VISCOFLUX wird zum schnellen, kostengünstigen Fördern hochviskoser, pastenartiger und nicht selbst fließfähiger Medien in unterschiedlichsten Industriebranchen eingesetzt. Es garantiert die nahezu restlose und schonende Entleerung aus den gängigen Deckelfässern.



## Funktionsbeschreibung

Das VISCOFLUX-Fassentleerungssystem wird mit einem Spannring auf dem Fass montiert – so bilden System und Fass eine sichere Einheit. Bei der Förderung des Mediums mit der Exzentrerschneckenpumpe entsteht unterhalb der Nachfolgeplatte ein Unterdruck. Durch dieses Vakuum wird sie selbstständig nach unten gezogen. Dabei schließt die Nachfolgeplatte das Fördergut hermetisch ab. Zudem sorgt ihre flexible Dichtlippe dafür, dass nahezu kein Fördergut an der Fasswand zurückbleibt. So erreicht das VISCOFLUX System eine Entleerung mit einer Restmenge von unter 1 %. Das spart Zeit und Kosten: Die aufwendige Nachreinigung der Fässer von Hand entfällt. Weiterer Vorteil dieses Fassentleerungssystems: Unterschiedliche Antriebsmotoren und Exzentrerschneckenpumpen sind so kombinierbar, dass das System optimal auf das Fördermedium ausgelegt werden kann.



Intelligente Konstruktion: für schnelle Demontage und einfache Reinigung.



Transportvorrichtung mit zwei Ösen und pneumatischer Transportverriegelung.

### Produkt-Merkmale

- ▶ Fördert Medien ohne eigenes Fließverhalten, auch aus Fässern mit Inlinern
- ▶ Verbleibende Restmenge im Fass <1 %
- ▶ Mobil einsetzbar, einfacher Transport zum Fass
- ▶ Kombination aus Pumpe und Motor individuell auf das zu fördernde Medium auslegbar (Baukastenprinzip)
- ▶ Exzentrerschneckenpumpe für materialschonende, turbulenzarme Förderung
- ▶ Nachfolgeplatte schließt zum Medium luftdicht ab
- ▶ Flexible Dichtlippe sorgt dafür, dass nahezu kein Medium an der Fasswand zurückbleibt
- ▶ Totraumarmes Gesamtsystem
- ▶ Einsatz hochwertiger Werkstoffe
- ▶ Einfach bedienbare Steuereinheit mit Totmannschaltung für die Verfahrbewegung
- ▶ Transportvorrichtung mit zwei Ösen und pneumatischer Transportverriegelung

### Medien-Beispiele

- ▶ Vaseline (auch aus Fässern mit Inlinern)
- ▶ Kosmetikprodukte wie z. B. Cremes, Mascara
- ▶ Lanolin und Wollwachs
- ▶ Konstruktionsklebstoffe
- ▶ Harze
- ▶ Erdnusspaste
- ▶ Fette bis Fettklasse 3 und Beschichtungsmassen
- ▶ Grundstoffe für Schmiermittel
- ▶ PVC-Druck-/Isolierfarbe, flüssiges PVC
- ▶ UV-, Hydro- und Holzspachtelmasse
- ▶ Lacke und Silikone
- ▶ Locher-Paste zur Eindichtung mit Hanf
- ▶ Medien, die ausgasen bzw. mit Sauerstoff reagieren
- ▶ Medien, in die weder Luft noch Fremdpartikel eindringen dürfen

### Technische Daten

- ▶ Konzipiert für Fässer mit einem Innendurchmesser von 560 mm und 571,5 mm, mit einer Höhe von bis zu max. 950 mm
- ▶ Förderleistung bis zu 40 l/min, abhängig von Viskosität und Fließverhalten des Förderguts
- ▶ Systemabmessungen:  
Durchmesser 720 mm,  
Höhe ohne Fass 1450 mm,  
Gewicht ohne Pumpe und Motor ca. 45 kg

### Vorteile

- ▶ **Niedrige Anschaffungskosten**  
im Vergleich zu stationären Systemen
- ▶ **Hohe Flexibilität**  
durch Mobilität des Systems
- ▶ **Geringe Entsorgungskosten**  
durch geringe Restmenge im Fass
- ▶ **Prozess-Sicherheit**  
auch bei Entleerung mit zeitlichen Unterbrechungen des Fördervorgangs durch hermetische Abdichtung des Mediums
- ▶ **Schnelle Reinigung**  
dank Zerlegbarkeit mit wenigen Handgriffen
- ▶ **Anwenderfreundliches Handling**  
durch einfache Bedienung der Steuereinheit und integrierte Transportvorrichtung
- ▶ **Maßgeschneiderte Leistung**  
durch individuell wählbaren Drehstrom- oder Druckluftmotor in Verbindung mit der passenden Exzentrerschneckenpumpe
- ▶ **Einfache Systemerweiterung**  
durch umfangreiches Zubehörprogramm (Durchflussmesser, Schläuche und Armaturen usw.)
- ▶ **Optimaler Mitarbeiterschutz**  
durch pneumatische Transportsicherung und Steuereinheit mit Totmannschaltung für die Verfahrbewegung



Mobiler Einsatz mit Kran oder Gabelstapler.



More than just pumps

Today the FLUX name is recognised around the globe as the trademark for top standards in pump technology. Everything started with the invention of the electric drum pump in 1950. Nowadays FLUX has an extensive range of products each of which can be customized. FLUX pumps are used for example in the chemical and pharmaceutical industries; in machinery and plant engineering as well as companies in electroplating, wastewater treatment and the food sector.

Whether single-product or system solution – FLUX quality is synonymous with a long service life, excellent economy and maximum safety.

In addition to the excellent product quality FLUX customers appreciate the superb level of expertise our staff has to offer as well as their genuine customer focus.

These days FLUX-GERÄTE GMBH supplies pumps to almost 100 countries around the globe.