

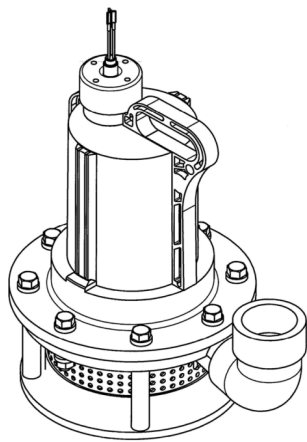
MAGSON

Magnetgekuppelte Tauchmotorpumpen
aus Kunststoff PP



MAGSON MAU – auf Tauchgang zum Erfolg!

Dichtungslose Tauchmotorpumpen aus Vollkunststoff für die chemische Industrie

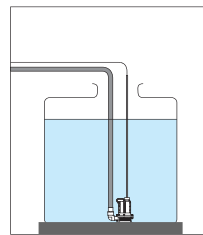


Es gehört zum Prinzip von FLUX, immer einen Schritt weiterzudenken. Und so haben wir in Ergänzung zu den selbstansaugenden Pumpen noch weiter gedacht und eine neue dichtungslose, magnetgekuppelte Kreiselpumpe aus Kunststoff in unser Programm aufgenommen, die Sie bedenkenlos untergehen lassen können!

MAGSON Pumpen der Baureihe MAU sind die perfekte Lösung, wenn eine selbstansaugende Pumpe aus physikalischen Gründen nicht mehr eingesetzt werden kann und es auf absolute Dichtigkeit und Zuverlässigkeit ankommt: bei der Förderung von hochaggressiven Säuren und Laugen, Entfettungsbädern, Chemikalien, hochkorrosiven und zur Kristallisation neigenden Flüssigkeiten.

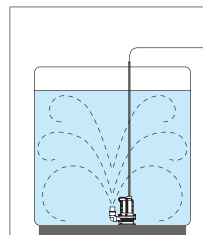
Höchste Produktqualität und die innovative Bauweise garantieren maximale Effizienz und Flexibilität im Prozess. In Verbindung mit dem umfassenden FLUX Service ist damit sichergestellt, dass Sie Ihre Anlagen dauerhaft zuverlässig betreiben können.

Profitieren Sie von unserem Rundum- Paket aus mehr als 50 Jahren Erfahrung, unserem Know-how und der persönlichen Beratung. Egal ob für den Anlagenbau, die Oberflächentechnik, die chemische Industrie, den Solar- und Leiterplattenbau oder die Galvanotechnik: Wir helfen Ihnen gerne bei der optimalen Auslegung Ihrer Anlage – gemäß der ganz individuellen Einbausituation.



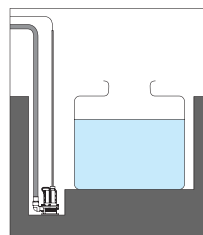
Tankentleerung

Aus einem hohen Tank vom Boden die Chemikalien oder Abwässer abpumpen. Z.B. aus einem LKW.



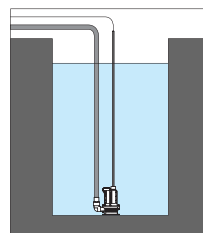
Mischen

Ohne Druckleitung kann die Pumpe auch dazu genutzt werden die Flüssigkeit im Tank in Bewegung zu halten



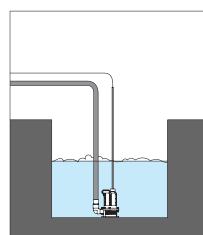
Sumpfentleerung

Im Falle eines Falles kann die Pumpe zur Entleerung einer Grube von Leckage oder zur Notfallentleerung genutzt werden



Entleerung einer Grube

Absaugen der Abwässer oder Chemikalien vom Boden einer Grube



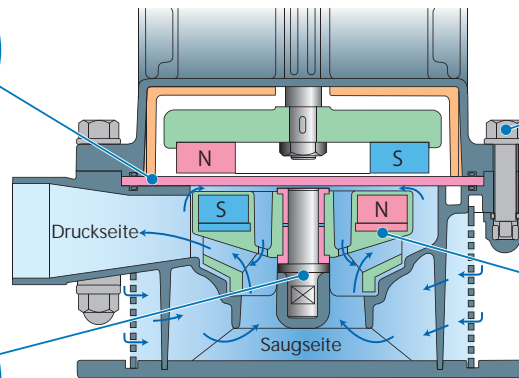
Verpumpen

Bei stark schäumenden Medien kann die Pumpe die reine Flüssigkeit vom Boden des Behälters fördern

Technische Details

Trennscheibe:
Keramik zur Abtrennung

Die keramische Trennscheibe verhindert in Verbindung mit der Flüssigkeitsführung die Entstehung von Luftsäcken und erzeugt dabei keine magnetischen Verluste.



Schrauben:
Im Spritzgießverfahren hergestellt

Eine ummantelte metallische Schraube verbindet die Beständigkeit des Kunststoffes mit der Stabilität des Metalls. Die Verbindung wird durch einen O-Ring zwischen Schraube und Mutter abgedichtet.



Zentrierachse:
SiC für beste Standzeiten

Extrem hoher Widerstand gegen Abrasion und eine höhere Resistenz gegen Temperaturschock als andere Keramiken; die Zentrierachse aus SiC ist die ideale Ausführung für eine hohe Lebensdauer.

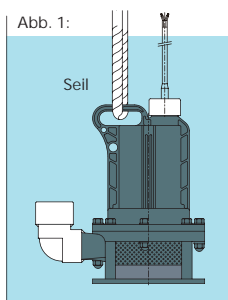
Laufрад:
Im Spritzgießverfahren hergestellt

Glasfaserverstärktes Polypropylen mit eingespritzten Magneten und Gleitlager aus carbonfaserverstärktem PTFE. Die beste Kombination für diesen Einsatzzweck.

Drehrichtungskontrolle:
Unbedingt eingetaucht durchführen

Der Motor kann nach elektrischem Anschluss in die falsche Richtung drehen. Daher ist es erforderlich die Drehrichtung zu prüfen und ggfs. zu ändern. Eine falsche Drehrichtung ist unter anderem daran zu erkennen, dass die Pumpe nur etwa 60% der Förderleistung erreicht und der aufgenommene Strom zu gering ist. Gehen Sie wie unten dargestellt vor.

Starten und stoppen Sie die Pumpe unmittelbar aufeinander während diese an einem Seil in einem Behälter mit Wasser hängt (Abbildung 1). Beim Blick von oben auf die Pumpe muss sich die Pumpe gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dann ist die Drehrichtung des Motors korrekt. Bitte achten Sie bei der Drehrichtungskontrolle darauf, dass die Pumpe beim Anlaufen aus dem Druckstutzen Flüssigkeit drückt und diese Flüssigkeit Verletzungen verursachen könnte.



Hängen Sie die Pumpe in einen Behälter am Seil auf.

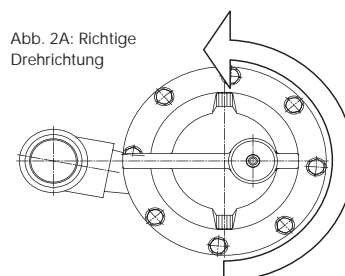


Abb. 2A: Richtige Drehrichtung

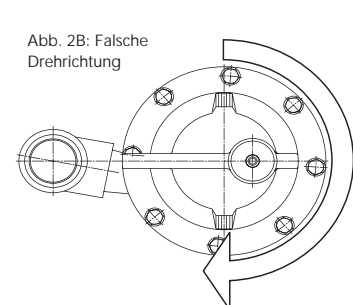


Abb. 2B: Falsche Drehrichtung

MAU Baugruppen 1 und 2

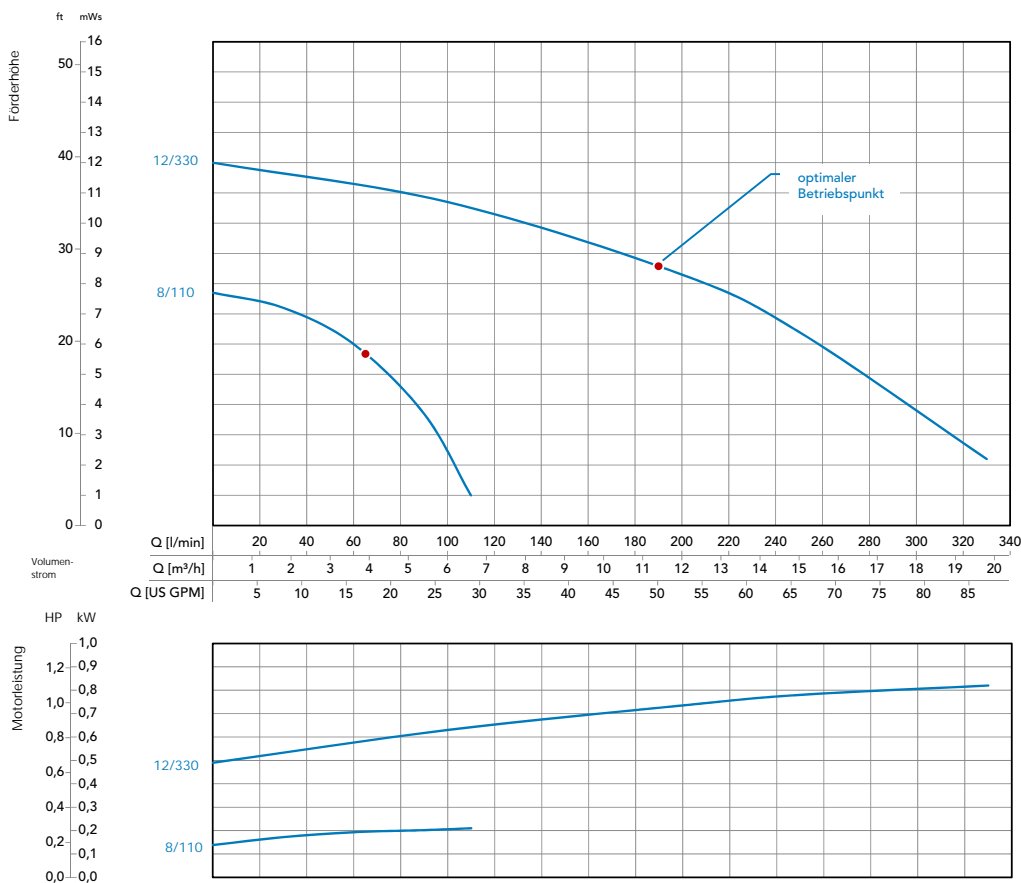


- dichtunglos
- strömungsgünstig geformte Gehäuse, Werkstoff PP, glasfaserverstärkt
- Fördermengen: MAU BG1 bis 110 l/min, MAU BG2 bis 330 l/min
- Förderhöhen: MAU BG1 bis 8 mWS, MAU BG2 bis 12 mWS
- Blockbauweise, einstufig, horizontal



Weitere MAGSON Pumpen finden Sie im Hauptkatalog.

Kennlinien



Ermittelt mit Wasser bei 20 °C, Messwerte ±10%

Technische Daten MAU	MAU BG1	MAU BG2
Baugröße	8/110	12/330
Werkstoffe *	PP (glasfaserverstärkt)	
Max. Förderhöhe [mWS] 50 Hz	8	12
Max. Fördervolumen [l/min] 50Hz	110	330
Max. Dichte [g/cm ³] 50 Hz **	1,2	1,1
Motorleistung [kW]	0,26	1,1
Nennstrom (50Hz) [A]	1,55	2,6
Nennspannung [V]	230	400
Nendrehzahl [U/min] 50 Hz	3000	
Anschluss Druckseite	G 1"	G 2"
Schutzart	IP68	
Max. Fließgeschwindigkeit [m/s]	druckseitig 3	
Max. Temperatur [°C]	40	70

* Werkstoffe: Gehäuse, Laufrad, Spalttopf (Ummantelung Innenmagnet in PP ohne Faserverstärkung)

** ca. bei Volumenstrom max. (höhere Dichten möglich durch Eindrosseln)

Zeichnung und Teileliste

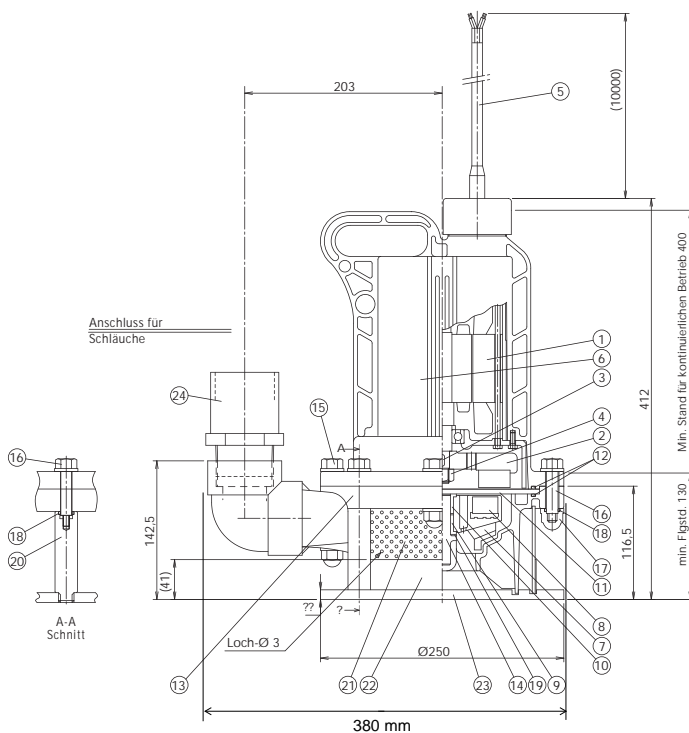


Abbildung MAU BG2

Nr.	Benennung	Material
1	Motor	Stahl
2	Antriebsmagnet	Ferritmagnet
3	Paßfeder	Edelstahl
4	Mutter	Edelstahl
5	Kabel	CR 2PNCT
6	Motorhülle	PP (glasfaserverstärkt)
7	Laufrad	PP (glasfaserverstärkt)
8	Laufradmagnet	Ferritmagnet
9	Unteres Gleitlager	PTFE /Keramik
10	Oberes Gleitlager	PTFE
11	Trennscheibe	Keramik
12	O-Ring	EPDM / FKM
13	Gehäuse	PP (glasfaserverstärkt)
14	Welle	SiC
15	Schrauben	PP (glasfaserverstärkt)
16	Schrauben	PP (glasfaserverstärkt)
17	Mutter	PP (glasfaserverstärkt)
18	O-Ring	EPDM / FKM
19	Anlaufscheibe	PTFE (nur bei keramischer Lagerung)
20	Stehbolzen	HTPVC
21	Sieb	PP
22	Schlammabwehr	PP
23	Pumpenfuß	PP
24	Anschluss	PVC

Ihr Ansprechpartner

Durch unser dichtes Vertriebsnetz mit 13 Standorten in Deutschland ist ein Fachberater von FLUX immer ganz in Ihrer Nähe.

1 Berlin/Brandenburg

FLUX-GERÄTE GMBH
Process Pumps & Systems
August-Horch-Straße 2
51149 Köln
Tel. 02203 9394-0
info@sondermann-pumpen.de

3 Hannover/Kassel/Magdeburg

Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Pöhls
Alte Bemeroder Straße 122
30539 Hannover
Tel. 0511 517151
Mobil 0172 6287783
u.pohls@flux-pumpen.de

5.1 Nordrhein-Westfalen Süd-West

Dipl.-Ing. (FH)
Joachim Kehrenbach
August-Horch-Straße 2
51149 Köln
Mobil 0173 7162844
j.kehrenbach@sondermann-pumpen.de

2 Hamburg/Schleswig-Holstein/ Mecklenburg-Vorpommern

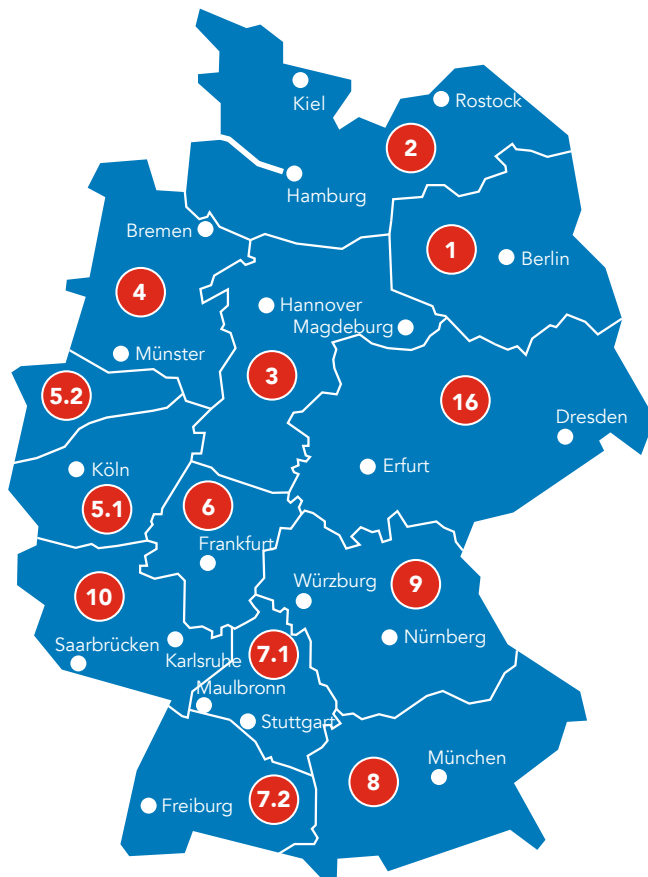
Dipl.-Ing. (FH) Dieter Roy
Dorfstraße 23
21514 Klein Pampau
Tel. 04155 8238100
Mobil 0172 6287782
d.roy@flux-pumpen.de

4 Bremen/Münster

Dipl.-Ing. (FH) Mathias Reimer
Am Zwickenbach 18
49324 Melle
Tel. 05422 9227480
Mobil 0170 1802546
m.reimer@flux-pumpen.de

5.2 Nordrhein-Westfalen Nord-Ost

Ralf Bösl
August-Horch-Straße 2
51149 Köln
Mobil 0173 6055547
r.boesl@sondermann-pumpen.de



6 Hessen

Robert Höfling
Odenwaldring 25
63500 Seligenstadt
Tel. 06182 1583
Mobil 0177 5834969
r.hoeffling@flux-pumpen.de

7.1 Baden-Württemberg Nord

Martin Reichert
Unterer Steinweg 52/1
75438 Knittlingen
Tel. 07043 952-9757
Mobil 0174 1665762
m.reichert@flux-pumpen.de

7.2 Baden-Württemberg Süd

Dipl.-Ing. (FH) Dieter Röder
Westendstraße 4
75015 Bretten
Tel. 07252 5049792
Mobil 0172 1014217
d.roeder@flux-pumpen.de

8 Bayern Süd
Tobias Anton
Kornblumenstraße 5
86637 Wertingen
Mobil 0172 6287784
t.anton@flux-pumpen.de

9 Bayern Nord
Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Schauer
Am Weinberg 2
91180 Heideck
Tel. 09177 4852705
Mobil 0172 6287781
w.schauer@flux-pumpen.de

**10 Rheinland-Pfalz/
Saarland/Nordbaden**
Frank Schorn
Fliederstraße 19
66773 Schwalbach
Tel. 06834 567250
Mobil 0172 6259223
f.schorn@flux-pumpen.de

16 Mitteldeutschland
Dipl.-Ing. (FH) Hendrik Müller
Am Kirschrain 5
06193 Petersberg
Tel. 034606 290321
Mobil 0172 1324674
h.mueller@flux-pumpen.de



Weltweit für Sie im Einsatz

Natürlich können Sie unsere Produkte auch im Ausland erwerben. FLUX Process Pumps & Systems sind weltweit vertreten. Die Kontaktdaten finden Sie unter www.flux-pumps.com Oder Sie wenden sich einfach an unser Stammhaus in Köln unter der Telefonnummer **+49 2203 9394-0** oder per E-Mail an info-process@flux-pumpen.de



Mehr als nur Pumpen

Bekannt für seine hervorragende Qualität reicht das FLUX Produktspektrum von Fass- und Containerpumpen über Exzentrerschnecken-pumpen, Tauchkreiselpumpen, Druckluft-Membranpumpen und Mischern bis hin zu Flüssigkeits-Mengenmessern, Fassentleerungssystemen und einem umfassenden Zubehörsortiment.

Weitere Informationen zu FLUX unter www.flux-pumpen.com





More than just pumps

Today the FLUX name is recognised around the globe as the trademark for top standards in pump technology. Everything started with the invention of the electric drum pump in 1950. Nowadays FLUX has an extensive range of products each of which can be customized. FLUX pumps are used for example in the chemical and pharmaceutical industries; in machinery and plant engineering as well as companies in electroplating, wastewater treatment and the food sector.

Whether single-product or system solution – FLUX quality is synonymous with a long service life, excellent economy and maximum safety.

In addition to the excellent product quality FLUX customers appreciate the superb level of expertise our staff has to offer as well as their genuine customer focus.

These days FLUX-GERÄTE GMBH supplies pumps to almost 100 countries around the globe.